رامــش صــنعت اراک
Ramesh Sanat Arak Co

شرکت رامش صنعت اراک در سال ۱۳۸۲ با تولید قطعات ماشین آلات کشاورزی کار خود را شروع نمود و از همان ابتدا توانست با تولید قطعات پیچیده و استراتژیک توانمندی خود را به تولیدکنندگان ادوات کشاورزی اثبـات نـمایـد.

این شرکت در سال ۱۳۸۶ با توجه به نیاز بازار و توانمندی خود بیلر را طراحی و به بازار عرضه نمود. این دستگاه که از مجموعه ادوات کشاورزی مورد استفاده بسته بندی علوفه می باشد در بین کشاورزان رایج گردید. در طی مدت کوتاه از عرضه به بازار توانسته است جایگاه مناسبی را در بین توزیع کنندگان و مصرف کنندگان برای خود ایجاد نماید. این شرکت با اجرایی نمودن سامانه ردیابی محصول، کلیه دستگاه های تولید خود را پس از فروش مورد پیگیری و بررسی قرارداده و از نظرات کاربران و متخصصین در تولیدات خود استفاده های لازم را به عمل آورده تا بتواند محصولی مناسب جهت کار درکلیه شرایط کشاورزی را به بازار عرضه نماید. یکی از توانمندی های این شرکت رقابت در بازارهای منطقه با محصولات مشابه خارجی می باشد و این امر باعث گردیده تا محصول این شرکت به کشورهای عراق،تاجیکستان تـرکمنـستـان، قـزاقسـتان و ارمنستـان صادر گردد.

دسـتگـاه بیـلر از نظر مرجع تـأیید کننـــدگان ماشـین آلات کشـاورزی در ایران (مرکز تست و مکانیزاسیون کرج) مورد آزمایش قرار گرفته و دارای تاییدیه رسـمی و گزارش آزمون می باشد واکنون نسل جدید بیلرهای روز دنیا را در دسـت تحـقیق، تـولیـد و توسـعه دارد و اولین نســل آنــرا به عنوان بیلــر RSA-SB96 به بازار ارائه می دهد.

Ramesh Sanat Arak Co.
www.rameshco.com

خصوصیات بیلر RSA-SB96

۱. سهولت در ترانسپورت دستگاه
۲. آمـاده به کـار بـودن دستگاه
۳. سهـولت در تغـذیـه
۴. قـــدرت مـانـور بالا
۵. استهلاک پایین پیکاپ
۶. بالا بودن عرض برداشت پیکاپ (۱۸۰ سانتیمتر)
۷. بالابر هیدرولیک پیکاپ
۸. ظرفیت ۱۰ بسته نخ در دستگاه
۹. یکسال گارانتی
۱۰. ده سال خدمات پس از فروش
۱۱. شبکه گسترده فروش قطعات مصرفی در سراسر ایران
۱۲. تولید بیش از ۱۰۰۰ دستگاه در سال

مزیت های بیلر RSA-SB96 نسبت به نسل قبلی بیلر

خصوصیات بارز این دستگاه، طراحی منحصر به فرد آن می باشد که با کمتر شدن عرض دستگاه سبب گردیده تا در جاده های باریک و همچنین در مزرعه، هنگام کار بین خطوط علوفه آماده پرس، به راحتی حرکت نماید. بخاطر نوع طراحی دستگاه و توزیع وزن دستگاه روی هر دو چرخ، فشردگی خاک کمتر می باشد بدلیل ورود یکنواخت علوفه به سمت کانال تراکم، توزیع تراکم به صورت یکنواخت می باشد.

یکی دیگر از خصوصیات بارز این دستگاه، هم راستا بودن بیلر با تراکتور می باشدکه شامل فواید زیر می باشد:

- **حـذف آمـاده به کـار کردن دستـگاه در حیـن کار در مـزرعه و جـــاده**
- **بخاطر هم راستا بودن سیستم خوراک و کانال تراکم، دارای سرعت برداشت بیشتری می باشد.**
- **استهـلاک پـاییـــن دستـگاه به خـاطر نـوع مکـــانیـزم بـرداشـت و تـــراکـــم**
- **در این مکانیزم بدلیل یکنواخت بودن مسیر خوراک و تراکم میزان ریزش برگ علوفه به حداقل می رسد.**
- **با توجه به اینکه مسیر حرکت تراکتور و بیلر در یک راستا می باشد فاصله بین ردیف های برداشت می تواند به حداقل برسد و به راحتی در بین آنها حرکت کند.**

RSA-SB96

ابعاد بسته ها

اندازه مقطع بسته ها	۴۶×۳۶ سانتیمتر
طول بسته ها	قابل تنظیم از ۳۰ الی ۱۳۰ سانتیمتر

بالابر علوفه

عرض داخل دهانه	۱۸۰ سانتیمتر
فاصله بین دو انگشتی انتهایی	۱۷۰ سانتیمتر
قطر سیلندر	۳۶ سانتیمتر
تعداد انگشتی ها	۱۱۰ عدد
تعداد نبشی نگهدارنده انگشتی ها	۵ عدد

پیستون تراکم

طول مسیر حرکت	۴۲ سانتیمتر
سرعت	۹۳ دور در دقیقه
تعداد بلبرینگ ها	۸ عـــدد

فلایول

قطـــر	۷۵ سانتیمتر
وزن	۱۴۸ کیلوگرم

مشخصات تراکتور مورد استفاده

حداقل توان خروجی در شفت عقب تراکتور	۴۱ اسب بخار
سرعت شفت عقب تراکتور	۵۴۰ دور در دقیقه

گیربکس

حجم روغن مورد نیاز	۳/۸ لیتر
نوع روغن	روغن واسکازین ۹۰

لاستیک

لاستیک چرخ ها	۱۰/۰-۱۵

مارپیچ تغذیه

قطر مارپیچ	۳۳ سانتیمتر

ابعاد کلی دستگاه

ارتفاع دستگاه	۲۰۰ سانتیمتر
طول دستگاه	۴۸۰ سانتیمتر
عرض دستگاه	۲۳۰ سانتیمتر
وزن دستگاه	۱۹۸۰ کیلوگرم

رامش صنعت اراک
Ramesh Sanat Arak Co